



ZA des Berthilliers
189, chemin des Frozieres
71850 Charnay-les-Macon
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: zemper@zemper.fr
www.zemper.fr

Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

Ce document est conforme à la norme ISO 14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales, ainsi qu'à l'ISO 14025 relative aux déclarations environnementales de type III.

Ce produit NF Environnement conjugue qualité et environnement, économie d'énergie et de maintenance.

Bloc Autonome d'éclairage de Sécurité
(BAES)



Description du Produit

| | |
|------------------|-------------|
| Gamme de produit | Toledo |
| Référence | LTS-3050LDW |
| Batterie | Lithium |
| Source Lumineuse | LED |
| Consommation | 1 W |
| Flux lumineux | 45 lm |
| IP/IK | 44 / 07 |



Matériaux constitutifs



Ces produits répondent aux réglementations en vigueur concernant la limitation des substances interdites lors de leur mise sur le marché.

| Plastique en % de la masse | | Métaux en % de la masse | | Autres en % de la masse | |
|----------------------------|--------|-------------------------|-------|-------------------------|--------|
| Polycarbonate | 59,80% | Cuivre | 3,47% | Terre rare | 0,00% |
| Polyamide | 6,93% | Acier | 1,65% | Eau | 0,00% |
| Epoxy | 3,03% | Aluminium | 1,57% | Fibre de verre | 0,00% |
| Phenolic | 0,49% | Ferrites | 1,05% | | |
| Polyester | 0,42% | Zinc | 0,57% | | |
| | | | | Papier & Carton | 14,24% |
| Autres Plastiques | 0,49% | Autres métaux | 0,15% | Autres | 6,15% |
| Total plastique | 71,16% | Total métaux | 8,45% | Total autres | 20,38% |



ZA des Berthilliers
189, chemin des Froziers
71850 Charnay-les-Macon
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: zemper@zemper.fr
www.zemper.fr

Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

- Masse totale du produit : 0,613Kg (emballage unitaire compris)



Impacts environnementaux

Les impacts environnementaux évalués pour ce produit sont réalisés sur la base du document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME ». L'évaluation des impacts environnementaux du produit porte sur les étapes du cycle de vie suivantes : transport matières premières, fabrication, distribution, utilisation.

Les hypothèses de modélisation de la phase d'utilisation sont :

- Puissance de 1W sur une tension de 230 V alternatif
- Fonctionnement 365 j/an pendant 10 ans.
- La prise en compte de l'emballage unitaire
- Deux jeux de batterie de remplacement

| Indicateurs des impact environnementaux | Unités | Global F+D+U | Fabrication F | Distribution D | Utilisation U |
|---|---------------------------------|--------------|---------------|----------------|---------------|
| Épuisement des ressources naturelles | années ⁻¹ | 1,13937E-14 | 91,28% | 0,02% | 8,70% |
| Énergie totale consommée | MJ | 1288,58573 | 7,01% | 0,15% | 92,84% |
| Consommation d'eau | dm ³ | 189,1151 | 15,39% | 0,01% | 84,60% |
| Participation à l'effet de serre | g-CO ₂ | 2,10E+003 | 24,46% | 0,70% | 74,85% |
| Participation à la destruction de la couche d'ozone | g-CFC-11 | 2,84E-003 | 2,95% | 0,00% | 97,05% |
| Participation à la création d'ozone photochimique | g-C ₂ H ₄ | 0,67762 | 69,51% | 0,53% | 29,96% |
| Potentiel d'acidification de l'air | g-H+ | 0,35086 | 33,92% | 0,82% | 65,27% |
| Production de déchets dangereux | kg | 1,23E-001 | 68,02% | 0,00% | 31,98% |

Logiciel utilisé : EIME version 5 et sa base de données en version 2014-04 v2.1.



Fabrication

Le site de fabrication du groupe Zemper est engagé dans une démarche de certification ISO 14001.