



ZA des Berthilliers
189, chemin des Frozieres
71850 Charnay-les-Macon
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: zemper@zemper.fr
www.zemper.fr

Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

Ce document est conforme à la norme ISO 14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales, ainsi qu'à l'ISO 14025 relative aux déclarations environnementales de type III.

Ce produit NF Environnement conjugue qualité et environnement, économie d'énergie et de maintenance.

Bloc Autonome d'éclairage de Sécurité
(BAEH)



Description du Produit

Gamme de produit	Toledo
Référence	LTS-3018LD+
Batterie	Lithium
Source Lumineuse	LED
Consommation	1 W
Flux lumineux	10 lm
IP/IK	44 / 07



Matériaux constitutifs



Ces produits répondent aux réglementations en vigueur concernant la limitation des substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Plastique en % de la masse		Métaux en % de la masse		Autres en % de la masse	
Polycarbonate	59,18%	Cuivre	3,92%	Terre rare	0,00%
Polyamide	6,86%	Aluminium	1,55%	Eau	0,00%
Epoxy	3,20%	Acier	1,23%	Fibre de verre	0,00%
Phenolic	0,48%	Ferrites	1,03%		
Polyester	0,42%	Zinc	0,57%		
				Papier & Carton	14,09%
Autres Plastiques	0,49%	Autres métaux	0,39%	Autres	6,59%
Total plastique	70,63%	Total métaux	8,69%	Total autres	20,68%



ZA des Berthilliers
189, chemin des Froziers
71850 Charnay-les-Macon
Tel: +333.85.34.66.20



E-mail: zemper@zemper.fr
www.zemper.fr

Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

- Masse totale du produit : 0,603Kg (emballage unitaire compris)



Impacts environnementaux

Les impacts environnementaux évalués pour ce produit sont réalisés sur la base du document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME ». L'évaluation des impacts environnementaux du produit porte sur les étapes du cycle de vie suivantes : transport matières premières, fabrication, distribution, utilisation.

Les hypothèses de modélisation de la phase d'utilisation sont :

- Puissance de 1W sur une tension de 230 V alternatif
- Fonctionnement 365 j/an pendant 10 ans.
- La prise en compte de l'emballage unitaire
- Deux jeux de batterie de remplacement

v	Unités	Global F+D+U	Fabrication F	Distribution D	Utilisation U
Épuisement des ressources naturelles	années ⁻¹	1,22935E-14	91,92%	0,02%	8,06%
Énergie totale consommée	MJ	1293,58549	7,38%	0,14%	92,48%
Consommation d'eau	dm ³	192,9138	17,05%	0,01%	82,94%
Participation à l'effet de serre	g-CO ₂	2,14E+003	25,85%	0,62%	73,53%
Participation à la destruction de la couche d'ozone	g-CFC-11	2,86E-003	3,50%	0,00%	96,50%
Participation à la création d'ozone photochimique	g-C ₂ H ₄	0,6783	69,59%	0,49%	29,93%
Potentiel d'acidification de l'air	g-H+	0,3546	34,69%	0,73%	64,58%
Production de déchets dangereux	kg	1,19E-001	67,06%	0,00%	32,94%

Logiciel utilisé : EIME version 5 et sa base de données en version 2014-04 v2.1.



Fabrication

Le site de fabrication du groupe Zemper est engagé dans une démarche de certification ISO 14001.