

Profil Environnemental Produit (P.E.P.)

Ce document est conforme à la norme ISO 14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales, ainsi que à l'ISO 14025 relative aux déclarations environnementales de type III.

Ce produit NF Environnement conjugue qualité et environnement, économie d'énergie et de maintenance.

Bloc Autonome d'éclairage de Sécurité (BAES)



Description du Produit

Gamme de produit	Toledo EVX
Référence	LTE-3050ED+
Batterie	Ni-Cd
Source Lumineuse	LED
Consommation	1,2 W
Flux lumineux	45lm
IP/IK	65 / 07



Matériaux consitutifs



Ces produits répondent aux réglementations en vigueur concernant la limitation des substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Plastique en % de la masse		Métaux en % de la masse		Autres en % de la masse	
Polycarbonate (PC)	57,82 %	Ferrite	5,11 %	Terre rare	0%
Résine (époxy)	3,51 %	Cuivre	4,75 %	Eau	5,66%
Polyamide 6.6 (PA6.6)	0,95 %	Acier	2,04 %	Fibre de verre	2,02 %
Néoprène	0,46 %	Nickel	1,42 %		
Résine Polyesther	0,40 %	Cadmium	0,77 %		
		Zinc	0,46 %	Papier et carton	10,53%
		Aluminium	0,44 %		
Autres Plastiques	1,57 %	Autres métaux	0,58 %	Autres matériaux	1,50 %
Total plastique	64,72 %	Total métaux	15,58%	Total autres	19,70 %

- **Masse totale du produit : 0,524Kg (emballage unitaire compris)**



Profil Environnemental Produit (P.E.P.)



Impacts environnementaux

Les impacts environnementaux évalués pour ce produit sont réalisés sur la base du document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME ». L'évaluation des impacts environnementaux du produit porte sur les étapes du cycle de vie suivantes : matières premières, fabrication, distribution, utilisation.

Les hypothèses de modélisation de la phase d'utilisation sont :

- Puissance de 1,20W sur une tension de 230 V alternatif
- Fonctionnement 365 j/an pendant 10 ans. Sur cette période l'énergie finale ainsi utilisée est de 105 kWh.
- La prise en compte de l'emballage unitaire
- Un jeu de batterie de remplacement

Indicateurs des impact environnementaux	Unités	Global F+D+U	Fabrication F	Distribution D	Utilisation U
Épuisement des ressources naturelles	années ⁻¹	5,95E-014	58,66%	0,01%	41,33%
Énergie totale consommée	MJ	1,64 E+03	5,24 %	0,18 %	94,58 %
Consommation d'eau	dm ³	2,74 E+2	12,58 %	0,01%	87,41%
Participation à l'effet de serre	g-CO ₂	1,60E+04	21,54 %	1,32 %	77,15%
Participation à la destruction de la couche d'ozone	g-CFC-11	1,48E-03	38,16%	0,03%	61,81%
Participation à la création d'ozone photochimique	g-C ₂ H ₄	6,71	19,07%	0,78%	80,15%
Potentiel d'acidification de l'air	g-H ⁺	3,30	27,23%	1,25%	71,52%
Production de déchets dangereux	kg	2,03E-01	28,47%	0,00%	71,53%

Logiciel utilisé : EIME version 5 et sa base de données en version 2014-04 v2.1.



Fabrication

Le site de fabrication du groupe Zemper est engagé dans une démarche de certification ISO 14001.